



Kurzy pro vyšší svářečský personál – IWE, IWT, IWS, IWP

Svařování je zvláštní proces, který vyžaduje dozor nad svářečskou činností tak, aby se vytvořila důvěra ke svářečské výrobě a spolehlivé funkci výrobku v provozu. Kvalifikace pracovníků působících v činnostech souvisejících se svařováním, jako je plánování, provádění, dozor a inspekce musí ve většině případů splňovat přísné požadavky norem ISO 3834 a případně dalších výrobních norem. Aby mohl pracovník působit jako svářečský dozor při výrobě tlakových zařízení, kovových konstrukcí, železničních kolejových vozidel nebo jiných svařovaných výrobků, musí být kvalifikován podle jedné z následujících možností. Pracovníci s kvalifikací IWT a IWE mají možnost od CWS ANB získat pověření svářečského technika pro přezkušování pracovníků z bezpečnostních ustanovení (tzv. přezkušování základních kurzů) a pro výuku a zkoušení zaškolených pracovníků podle ČSN 050705.

Mezinárodní svářečský inženýr – IWE

Pracovník s vysoce specializovanými dovednostmi na komplexní úrovni podle normy ISO 14731 (bod 6.2.2). Pracovník s touto kvalifikací je schopen řídit a přizpůsobovat svařovací a související technologie pro svařované výrobky, včetně situací s vysokou složitostí.

Mezinárodní svářečský technolog – IWT

Pracovník s pokročilými dovednostmi na specifické úrovni podle normy ISO 14731 (bod 6.2.3). Pracovník s touto kvalifikací je schopen řídit aplikaci svařovacích a souvisejících technologií pro svařované výrobky, včetně složitých situací.

Mezinárodní svářečský specialista – IWS

Pracovník se základními dovednostmi na základní úrovni podle normy ISO 14731 (bod 6.2.4). Pracovník s touto kvalifikací je schopen dohlížet na běžné nebo standardní svařovací a související technologie v situacích předvídatelného charakteru, které však mohou podléhat drobným změnám.

Mezinárodní svářečský praktik – IWP

Svářečské dozory se základní technickou znalostí pro svařování železničních kolejových vozidel dle EN 15085-2 (úroveň C dle kapitoly 5). Personál s nejméně tříletou zkušeností dozoru pro svařování při výrobě železničních kolejových vozidel.

Ceny a délky kurzů

Ceny kurzů naleznete na našem webu v sekci vypsaných kurzů vyššího svářečského personálu zde <https://www.domzo13.cz/vzdelavani?akce=iwe>

---	Délka kurzu
IWE / EWE	448 hodin / 4,1 měsíce
IWT / EWT	369 hodin / 3,4 měsíce
IWS / EWS	249 hodin / 2,3 měsíce
IWP	150 hodin / 1 měsíc

Termíny a místa pořádání kurzů

Kurzy IWP pořádáme v České Třebové, Ostravě a Praze. Kurzy IWE, IWT a IWS pořádáme v Liberci ve svářečské škole ARTWELD Liberec. Termíny a místa aktuálně vypsaných kurzů a další podrobnosti naleznete na webových stránkách <https://www.domzo13.cz/vzdelavani>. V případě dotazů neváhejte telefonicky nebo emailem kontaktovat některé z našich pracovišť - <https://www.domzo13.cz/kontakty>.